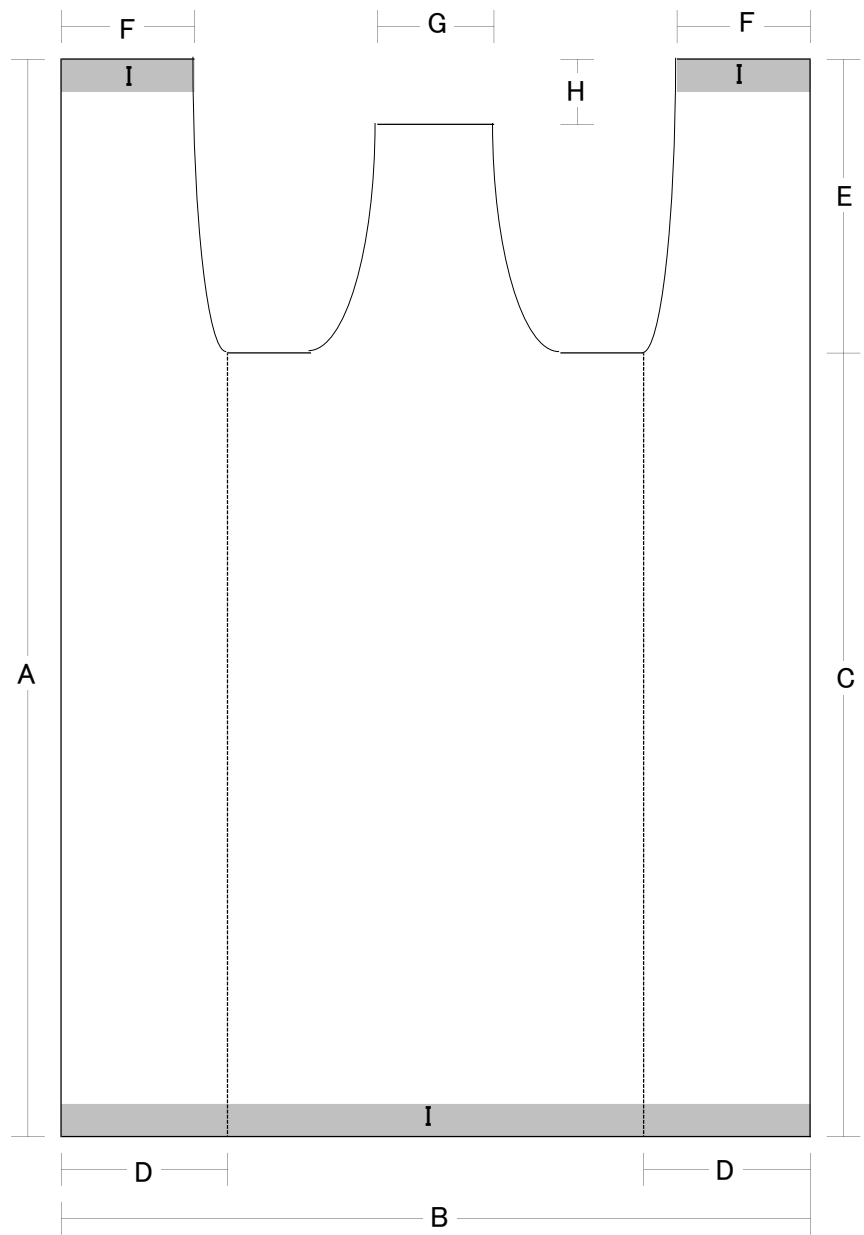


別紙 1



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	(単位:mm) その他
45%	850+10	450	680	100	170+10	80+10	70+10	30mmを目安とし、シール部分と調整のうえ、袋が開かないことが無いようにすること。	ヒートシール部の幅は5mm～10mmを目安とする。(特に底抜けの無いようにすること。	上部打ち抜き(プレス型)の形状については、袋が破れない形状とすることを前提として、本市と協議し決定すること。
30%	740+10	350	600	75	140+10	55+10	55+10			
20%	620+10	300	480	75	140+10	55+10	55+0			

※ Gについては上記表を基本とするが、結びやすさ等確保されれば変更可能です。